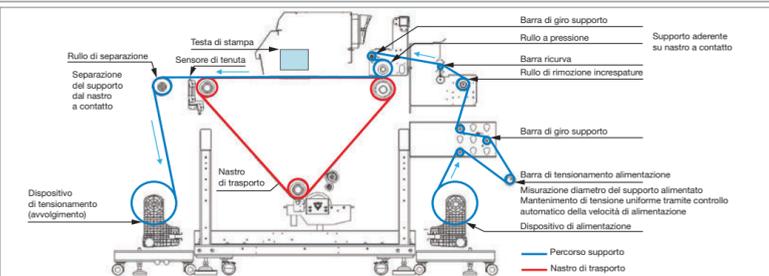




### SISTEMA DI ALIMENTAZIONE A TAPPETO PER QUALITÀ OTTIMALE SU TESSUTI ELASTICIZZATI

#### Sistema di alimentazione a tappeto per qualità di stampa ottimale su tessuti estensibili

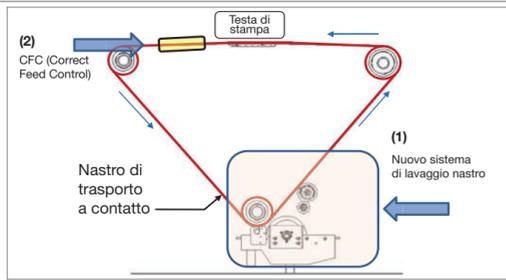
Un'alimentazione e un trasporto uniformi sono fondamentali per garantire una stampa direttamente sul tessuto precisa e di alta qualità. La tecnologia di alimentazione a tappeto Mimaki, con sistema di trasporto a contatto garantisce elevati livelli di precisione e di qualità di immagine anche su tessuti elasticizzati.



### SISTEMA DI TRASPORTO CON TAPPETO A CONTATTO E LAVAGGIO TAPPETO INCORPORATO

Il sistema di trasporto con tappeto a contatto assicura qualità di stampa elevata e costante su tessuti elasticizzati o sottili ed è inoltre arricchito dalle seguenti funzioni:

- 1. Meccanismo di lavaggio tappeto integrato**, progettato per rimuovere automaticamente i residui di inchiostro infiltrati sul tappeto. Il meccanismo aiuta inoltre a prevenire accumuli di sporco sul tappeto, conservandone le proprietà di aderenza. (NB: quando non è necessaria, questa funzione può essere disattivata per prolungare la durata del nastro adesivo)
- 2. CFC (Correct Feed Control) ottimizzato**, che integra un'unità codificatore ad alta risoluzione per una misurazione più accurata di qualsiasi movimento del tappeto. Ne risulta un controllo più efficace della lunghezza di alimentazione dei rulli.



### Sofisticato software RIP ottimizza le prestazioni della Tx300P-1800B

More Advanced Textile RIP Software for Professional Use with New Functions

# TxLink4™



**TxLink4**  
Professional

**TxLink4**  
Standard

**TxLink4**  
Lite

All functions such as "Color Combine" are included

Optimizing digital textile print production

Entry model with selected practical functions

# TX300P-1800B

#### Specifiche

| Articolo                       | Tx300P-1800B  |
|--------------------------------|---|
| Testa di stampa                | Testa piezoelettrica on-demand (4 teste di stampa in linea)   |
| Risoluzione di stampa          | 360 dpi, 540 dpi, 720 dpi, 1.080 dpi, 1.440 dpi   |
| Dimensioni goccia              | Minima 6 pl, Massima 24 pl (a seconda del tipo di inchiostro)   |
| Peso testa                     | Regolazione manuale (2,0 mm-7,0 mm) *Standard: 3 mm   |
| Larghezza di stampa massima    | 1.880 mm  |
| Larghezza dei supporti massima | 1.900 mm  |
| Inchiostro                     | Inchiostro a base di colorante sublimatico: Sb420 (B, M, Y, K, Lbl, Lm)   |
|                                | Inchiostro a base di colorante a dispersione: Dd400 (C, M, Y, K, R, Grey, Violet, Pink)   |
|                                | Inchiostro a base di pigmenti per tessuti: TP400 (C, M, Y, K)   |
|                                | Inchiostro a base di colorante reattivo: RC400 (C, M, Y, K, Bl, R, Or, Lk)  |
|                                | Inchiostro a base di colorante acido: AC400 (C, M, Y, K, Bl, R, Or, Lk)*1   |
| Dimensioni confezione          | Flacone di inchiostro da 2 l  |
| Spessore dei supporti          | Max 1,0 mm  |
| Peso supporto a bobina         | Max 40 kg   |
| Diámetro della bobina          | Max. φ 250 mm   |
| Tipo di supporto               | Fibra naturale (cotone, seta, canapa ecc.) Fibra chimica (poliesteri, nylon ecc.)   |
| Certificazioni                 | VCCI classe A, FCC classe A, ETL UL 60950-1<br>Marcatura CE (direttiva sulla compatibilità elettromagnetica, sulla bassa tensione, direttiva Macchine e RoHS), REACH, RCM |
| Alimentazione elettrica        | Monofase (100 V CA-120 V CA / 200 V CA-240 V CA ±10%)x2 50/60Hz±1Hz   |
| Consumo energetico             | 100 V CA: 1,44 kW x2 / CA 200 V : 1,92 kW x2  |
| Interfaccia                    | Per dati di stampa: Ethernet 1000BASE-T / USB 2.0 Hi-speed<br>Per e-mail: Ethernet 10BASE-T / 100BASE-TX / 1000BASE-T   |
| Ambiente operativo             | Temperatura: 20-30 °C (68-86 °F) Umidità: 35 - 65% Rh (senza condensa)  |
| Dimensioni (LxPxA)             | 3.183 x 1.912 x 1.844 mm  |
| Peso                           | 627 kg  |

\*1 AC400 sarà disponibile in futuro

#### Opzioni e consumabili

| Articolo  | N. prodotto   | Note             |
|---|---------------|------------------|
| Inchiostro a base di colorante sublimatico: Sb420   | Blue          | I-SB420-BLD-2L-1 |
|   | Magenta       | I-SB420-MD-2L-1  |
|   | Yellow        | I-SB420-YD-2L-1  |
|   | Black         | I-SB420-KD-2L-1  |
|   | Light blue    | I-SB420-LBD-2L-1 |
| Inchiostro a base di colorante a dispersione: Dd400 | Light magenta | I-SB420-LMD-2L-1 |
|   | Cyan          | I-DD400-C-2L-1   |
|   | Magenta       | I-DD400-M-2L-1   |
|   | Yellow        | I-DD400-Y-2L-1   |
|   | Black         | I-DD400-K-2L-1   |
| Inchiostro a base di pigmenti per tessuti: TP400    | Red           | I-DD400-R-2L-1   |
|   | Grey          | I-DD400-G-2L-1   |
|   | Violet        | I-DD400-V-2L-1   |
|   | Pink          | I-DD400-P-2L-1   |
|   | Cyan          | I-TP400-C-2L-1   |
| Inchiostro a base di colorante reattivo: RC400      | Magenta       | I-TP400-M-2L-1   |
|   | Yellow        | I-TP400-Y-2L-1   |
|   | Black         | I-TP400-K-2L-1   |
|   | Cyan          | I-RC400-C-2L-1   |
|   | Magenta       | I-RC400-M-2L-1   |
| Inchiostro a base di colorante acido: AC400**       | Yellow        | I-RC400-Y-2L-1   |
|   | Black         | I-RC400-K-2L-1   |
|   | Blue          | I-RC400-BL-2L-1  |
|   | Red           | I-RC400-R-2L-1   |
|   | Orange        | I-RC400-OR-2L-1  |
| Liquido di lavaggio 03                              | Light black   | I-RC400-LK-2L-1  |
|   | Cyan          |                  |
|   | Magenta       |                  |
|   | Yellow        |                  |
|   | Black         |                  |
| Liquido di lavaggio 03                              | Blue          |                  |
|   | Red           |                  |
|   | Orange        |                  |
|   | Light black   |                  |
|   | Light black   |                  |
| Liquido di lavaggio 12                              |               |                  |
|   |               |                  |

## Stampante inkjet per stampa diretta su tessuto con alimentazione a tappeto...

# Mimaki

Mimaki Bompan Textile s.r.l.

# Mimaki

Mimaki Bompan Textile s.r.l.  
Via Europa 10, 201049 Tradate (VA)  
Tel: 0331 1590120  
E-mail: info@mimakibompan.com  
Web: https://www.mimakibompan.it/



YouTube f Instagram LinkedIn

Dealer

TA  
TESSILE E  
ABBIGLIAMENTO

eco

**Mimaki**

**ECCellenzaTECNOLOGICA  
E INNOVAZIONE CREATIVA**

Fondata in Giappone nel 1975, Mimaki Engineering Co. Ltd. ha costantemente visto accrescere la propria reputazione e importanza fino a diventare oggi un'azienda globale con importanti sedi operative in Asia e nel Pacifico, Stati Uniti e Europa.

Riconosciuta per le pluripremiate performance, per l'impareggiabile qualità e innovazione tecnologica, Mimaki si conferma come leader nella produzione di stampanti inkjet di grande formato e sistemi di taglio dedicati alle arti grafiche, al tessile e all'abbigliamento, nonché al mercato industriale. Mimaki offre anche una gamma di accessori comprensiva di hardware, software proprietari, ricambi e consumabili, come lame e inchiostri.

Dalla segnaletica per esterno e billboard alla decorazione di interni e l'arredamento, dal packaging e le etichette ai gadget promozionali e l'abbigliamento, Mimaki è impegnata nello sviluppo di tecnologie che soddisfino i nuovi standard industriali e nella produzione di macchine e soluzioni che trasformino l'immaginazione dei clienti in straordinaria realtà.

... Mimaki delivers

## Soluzione di stampa diretta su tessuto ad alta qualità con alimentazione a tappeto per tessuti elasticizzati...

Caratterizzata da una combinazione vincente di qualità, alta velocità e sistema di trasporto a tappeto automatico innovativo, la Mimaki Tx300P-1800B è stata sviluppata per la stampa diretta su un'ampia gamma di tessuti naturali e artificiali. Particolarmente efficace per stampare su moderni tessuti elasticizzati, la Tx300P-1800B è ideale per la produzione nei settori della moda e dell'arredamento.

### La Tx300P-1800B offre ...

- 53 m<sup>2</sup>/ora di velocità di stampa massima (riferito a stampa diretta con inchiostro sublimatico Sb420)
- Colorante sublimatico, a dispersione, reattivo e acido e inchiostri a base di pigmenti per tessuti
- Sistema di trasferimento a tappeto per stampa accurata su tessuti elasticizzati o sottili
- Sistema MBIS (Mimaki Bulk Ink System) e confezioni di inchiostro in grandi volumi
- Il più recente sistema MAPS (Mimaki Advanced Pass System)
- Unità di verifica ugelli (NCU) che garantisce stampa in continuo affidabile
- Impostazione dell'altezza della testa di stampa per tessuti spessi o intrecciati
- Esclusiva tecnologia ibrida per il carico simultaneo di inchiostri a pigmento e sublimatici

**LARGHEZZA DI STAMPA MASSIMA: 1.900 mm**  
**VELOCITÀ MASSIMA: 53 m<sup>2</sup>/h**  
**RISOLUZIONE MASSIMA: 1.440 DPI**  
**STAMPA IN CONTINUO IN ASSENZA DI OPERATORE**  
**SOFTWARE RIP PER TESSUTI AD ALTE PRESTAZIONI**



**Creare ...** Tessuti per moda e abbigliamento, tra cui abiti, camicie e sciarpe, fodere e tessuti per arredamento (comprese lenzuola), cuscini, tende e molto altro ancora...

## CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI ...

### 5 tipi di inchiostro per tutta una gamma di applicazioni e tipi di tessuti\*

| Tipo di inchiostro      | Nome prodotto | Colore                            | Funzionalità  | Applicazione   | Tessuto applicabile                       |
|-------------------------|---------------|-----------------------------------|---|--|---|
| Colorante sublimatico   | Sb420         | Bl, M, Y, K, Lbl, Lm              | Inchiostro a sublimazione per stampa diretta. Non è richiesta carta a trasferimento termico.  | Soft signage   | Poliestere                                |
| Colorante a dispersione | Dd400         | C, M, Y, K, R, Grey, Violet, Pink | Gli inchiostri vengono fissati mediante calore e presentano una durata elevata.   | Tessuti industriali, abbigliamento di lusso, arredamento | Poliestere, nylon, acetato e altre fibre  |
| Pigmenti tessili        | TP400         | C, M, Y, K                        | Semplice processo post-stampa. Non sono richiesti processi di lavaggio, asciugatura o vaporizzazione. Gli inchiostri vengono fissati solo tramite calore. (1)               | Abbigliamento, arredamento domestico                     | Cotone, canapa e altre fibre              |
| Colorante reattivo      | Rc400         | C, M, Y, K, Bl, R, Cx, Lk         | Gli inchiostri producono una gamma ampia e vivace di colori e sono resistenti all'acqua, alla luce e agli sfregamenti poiché le molecole della tinta si legano con le fibre | Abbigliamento, arredamento domestico                     | Cotone, canapa, seta, rayon e altre fibre |
| Colorante acido         | Ac400         | C, M, Y, K, Bl, R, Cx, Lk         | Gli inchiostri producono colori vivaci e brillanti su fibre selezionate naturali o sintetiche.  | Abbigliamento, arredamento domestico                     | Lana, pelle, seta, nylon e altri tessuti  |

\*Selezionare un inchiostro in base all'uso desiderato. Il tipo di inchiostro non può essere modificato dopo l'installazione.

(1) Fase di lavaggio da valutare secondo le diverse necessità di stampa.

### Esclusivo doppio sistema di erogazione inchiostro

Grazie a questo innovativo sistema, sulla stampante Tx300P-1800 è consentito l'impiego di inchiostri sia a pigmento sia sublimatici, potendo così utilizzare un'unica macchina per stampare direttamente su un'ampia gamma di tessuti, senza la necessità di sostituire i sistemi di erogazione dell'inchiostro.

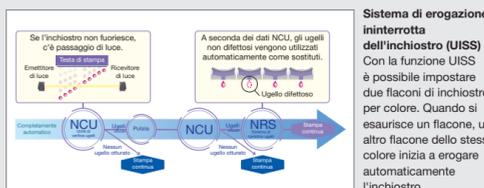
Selezionando rapidamente l'inchiostro più idoneo per il tessuto in lavorazione -TP400 o Sb420-, si ottimizzano ulteriormente i processi, incrementando la sostenibilità ambientale, in quanto con queste formulazioni non è necessario l'impiego di acqua o vapore per il post-trattamento. Richiesta solamente la presenza di un sistema di fissaggio del colore.



### Funzionalità di stampa ininterrotta

#### Funzione di ripristino degli ugelli

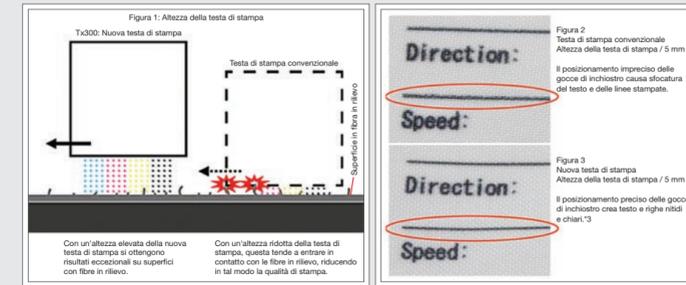
In caso di guasto di un ugello che non risulti riparabile mediante l'uso della funzione di manutenzione, la stampa può proseguire facendo ricorso a un altro ugello, senza alcuna perdita di produttività o riduzione della qualità di immagine.



**Sistema di erogazione ininterrotta dell'inchiostro (UISS)**  
 Con la funzione UISS è possibile impostare due flaconi di inchiostro per colore. Quando si esaurisce un flacone, un altro flacone dello stesso colore inizia a erogare automaticamente l'inchiostro.

### IMPOSTAZIONE DI ALTEZZA ELEVATA DELLA TESTA DI STAMPA PER TESSUTI PIÙ SPESSI

- Durante la stampa su tessuti con superfici in fibre in rilievo, è necessario che la testa di stampa sia impostata a un'altezza elevata per evitare il contatto con eventuali fibre in rilievo. (FIG.1)
- Sui modelli più tradizionali, un'altezza ridotta della testa di stampa riduce la precisione del posizionamento delle gocce di inchiostro. (FIG.2)
- La nuova Tx300P-1800B utilizza un nuovo sistema avanzato con un'altezza elevata della testa di stampa per garantire un posizionamento preciso delle gocce di inchiostro, consentendo in tal modo una stampa di alta qualità su un ampio ventaglio di tipi di tessuto. (FIG.3)
- L'altezza della testa di stampa è ora completamente regolabile tra 2 mm e 7 mm, con incrementi di 0,05 mm. Ciò consente di stampare su una vasta gamma di spessori di tessuto.



<sup>1)</sup> L'altezza ottimale della testa di stampa varia in base alle condizioni di utilizzo. Inchiostro / inchiostro Sb420. Altezza della testa di stampa consigliata / 3 mm.

### SOFTWARE RIP AD ALTE PRESTAZIONI TXLINK 4 LITE

#### 1) Sostituzione dei colori

**È possibile indicare i colori desiderati specificando il volume di inchiostro per ogni colore.**

**Creazione dei colori desiderati**  
 Quando il colore stampato differisce da quello desiderato, la funzione di sostituzione dei colori consente all'utente di specificare il colore di stampa desiderato come colore target. Tale funzione è utile per la riproduzione di colori aziendali.

**Sostituzione del colore mediante campionario / elenco di nomi di colori**  
 I colori utilizzati con frequenza possono essere inseriti in un elenco, per consentire la sostituzione automatica del colore quando il file viene aperto nel RIP.



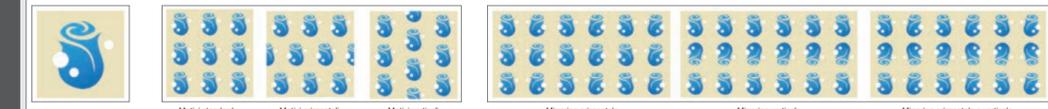
**Facilità di creazione di dati di colori diversi**  
 Con TxLink 4 Lite i colori vengono sostituiti con facilità sui dati vettoriali e raster.

**Stampa di scheda colori**  
 Sia l'opzione campionario sia quella basata sui nomi dei colori sono dotate di una funzione di stampa come scheda di colori simili a quello selezionato.



#### 2) Step & repeat

**È possibile produrre motivi ininterrotti di grandi dimensioni partendo da un'unica immagine, inclusi motivi ripetuti e speculari.**



#### 3) Creazione di profili ICC multicolori

**È possibile creare profili ICC facendo semplicemente corrispondere un colore target attenendosi alla procedura guidata.**



#### PROCEDURE DI CREAZIONE DEI PROFILI CROMATICI

1. **Specificare il colore dell'inchiostro per ogni slot di inchiostro.**
2. **Impostare il limite totale dell'inchiostro**  
 Stampare il grafico di limite dell'inchiostro, quindi impostare il volume massimo dell'inchiostro.
3. **Misurare l'errore di densità inchiostro**  
 (Regolazione della gradazione di densità dell'inchiostro). La densità viene calcolata e adeguata automaticamente.
4. **Creazione di profili ICC**  
 Misurazione del grafico di configurazione stampato da Colour GPS. Il profilo viene creato automaticamente.